

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie			
3,2V 700mAh			
2. Hersteller der Zelle / Batterie			
Name	Stadlbauer Marketing + Vertrieb GmbH		
Adresse	Rennbahn Allee 1		
Telefon	+43(0)662/88921-0		
Email	office@stadlbauer.at		
Website	www.stadlbauer.at		
3. Prüflabor			
Name	Attestation of Global Compliance		
Adresse	9/F Goodwill Industrial Building, 36-44 Pak Tin Pa Street, Tsuen Wan, Hong Kong,		
Telefon	(86-755)29081955		
Email	agc@agc-cert.com		
Website	www.agc-cert.com		
4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	AGC03226180801UA01	Datum des Prüfberichts	05.09.2018

BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
<input checked="" type="radio"/>	Lithium-Ionen-Zelle	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Zelle
<input type="radio"/>	Lithium-Ionen-Batterie	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Batterie
<input type="radio"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		
6. Parameter		Zelle	Batterie
Masse in Gramm (g):		23,2	
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):		2,24	
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):			
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		9	
			Wh

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN
UND LIEFERANTENABFRAGE**
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,2V 700mAh

7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie

Akku

8. Modellnummern

HFC1650-1S

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie „N/A“, „bestanden“ oder „nicht bestanden“ mit „●“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall / Quetschung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A 

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

N/A

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,2V 700mAh

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien

Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMS-System, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?



JA

NEIN



13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh

Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium

Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium

Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh

JA

NEIN

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:

14. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?



JA

NEIN



15. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlägen ausgerüstet?



JA

NEIN



16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?



N/A



JA

NEIN



17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen-/Batterien und Lithium-Polymer-Zellen-/Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480

Ladezustand (SoC) max. 30 %



JA

NEIN



ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:

18.a) Nur Knopfzellen enthalten?



JA

NEIN



18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät

1	Enthaltene Zellen pro Gerät	Enthaltene Batterien pro Gerät	0
---	-----------------------------	--------------------------------	---

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann



N/A



JA

NEIN



18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt



N/A



JA

NEIN



19. Ort, Datum

20. Name, Vorname

21. Firmenstempel und Unterschrift des

Lieferanten

STADLBAUER

MARKETING + VERTRIEB GMBH

RENNBANH ALPEN

A-5412 PUCH / SALZBURG

Seite 3

Version 1/2019

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-batterie-service.de

