

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie
3,7V 180mAh

2. Hersteller der Zelle / Batterie	
Name	Stadlbauer Marketing + Vertrieb GmbH
Adresse	Rennbahn Allee 1
Telefon	+43(0)662/88921-0
Email	office@stadlbauer.at
Website	www.stadlbauer.at

3. Prüflabor	
Name	Pony Testing International Group
Adresse	Bldg1, Court 66, Jindai Road, Zhongguancun Environmental Protection Park, Haid
Telefon	400-819-5688
Email	poney@poneytest.com
Website	www.ponytest.com

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	MLIGBUP	Datum des Prüfberichts	31.12.2018

BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
<input checked="" type="radio"/>	Lithium-Ionen-Zelle	Lithium-Metall-Zelle	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	Zelle	Batterie
Masse in Gramm (g):	4,2	
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	0,7	
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):		
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		g Wh

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,7V 180mAh

7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie

Akku

8. Modellnummern

FB671723

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit „●“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhengsimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall / Quetschung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A



11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

N/A

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS


Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,7V 180mAh

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?		<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>
13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh		<input type="radio"/>	JA	NEIN	<input checked="" type="radio"/>
Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?		<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>
15. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?		<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?		<input type="radio"/>	N/A	<input checked="" type="radio"/>	JA
				NEIN	<input type="radio"/>
17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480					
Ladezustand (SoC) max. 30 %		<input checked="" type="radio"/>	JA	NEIN	<input type="radio"/>

ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:					
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?		<input type="radio"/>	JA	NEIN	<input checked="" type="radio"/>
18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät					
1	Enthaltene Zellen pro Gerät		Enthaltene Batterien pro Gerät		0
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:					
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann		<input checked="" type="radio"/>	N/A	<input type="radio"/>	JA
				NEIN	<input type="radio"/>
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt		<input type="radio"/>	N/A	<input checked="" type="radio"/>	JA
				NEIN	<input type="radio"/>
19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten			
22.11.2019	Ingo Grabmeister director Product Development	 RENNBAHN ALLEE 1 A-5412 PUCH / SALZBURG			