

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie	3,7V 500mAh
------------------------------	-------------

2. Hersteller der Zelle / Batterie	
Name	Stadlbauer Marketing + Vertrieb GmbH
Adresse	Rennbahn Allee 1
Telefon	+43(0)662/88921-0
Email	office@stadlbauer.at
Website	www.stadlbauer.at

3. Prüflabor	
Name	Shenzhen Beihang Testing Co., Ltd.
Adresse	Room 202, 2/F, Building f, HaoWei Industrial Park, QingSong West Road, PingSha
Telefon	+86-0755-86503482
Email	cs@hc-stc.net
Website	www.hc-stc.net

4. ID-Nummer und Datum	
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	RSZBHST190919653
Datum des Prüfberichts	07.01.2020

BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
<input checked="" type="radio"/>	Lithium-Ionen-Zelle	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Zelle
<input type="radio"/>	Lithium-Ionen-Batterie	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Batterie
<input type="radio"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter		Zelle	Batterie
Masse in Gramm (g):		16,9g	
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):		1,85	
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):			
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		9	
			Wh

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,7V 500mAh

7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie

Akku

8. Modellnummern

14500-500mAh

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie „N/A“, „bestanden“ oder „nicht bestanden“ mit „●“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall / Quetschung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A



11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

N/A

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

3,7V 500mAh

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien

Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?



JA



NEIN

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh

JA

NEIN

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh

Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium

Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium

Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:

14. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?



JA



NEIN

15. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlägen ausgerüstet?



JA



NEIN

16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?



N/A



JA



NEIN

17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr:
Ladezustand (SoC) für UN 3480

Ladezustand (SoC) max. 30 %



JA



NEIN

ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:

18.a) Nur Knopfzellen enthalten?



JA



NEIN

18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät

1

Enthaltene Zellen pro Gerät

Enthaltene Batterien pro Gerät



0

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann



N/A



JA



NEIN

18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt



N/A



JA



NEIN

19. Ort, Datum

20. Name, Vorname

21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten

16.07.2020

Ingo Grabmeister
Director Product Development

Ingo Grabmeister
STADLBAUER
MARKETING - VERTRIEB QM&H
RENNBAHN ALLEE 1
A-5412 PUCH / SALZBURG

