

# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

## GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie	6,4V 700mAh
------------------------------	-------------

2. Hersteller der Zelle / Batterie	
Name	Stadlbauer Marketing + Vertrieb GmbH
Adresse	Rennbahn Allee 1
Telefon	+43(0)662/88921-0
Email	office@stadlbauer.at
Website	www.stadlbauer.at

3. Prüflabor	
Name	TÜV Rheinland
Adresse	Global Technology Assessment Center 4-25-2 Kita-Yamata Tsuzuki-ki Yokohama
Telefon	+81 45 914-3888
Email	info@jpn.tuv.com
Website	www.tuv.com

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	50190290 001	Datum des Prüfberichts	14.01.2019

## BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
<input checked="" type="radio"/>	Lithium-Ionen-Zelle	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Zelle
<input type="radio"/>	Lithium-Ionen-Batterie	<input type="radio"/>	Lithium-Metall-Batterie
<input type="radio"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	Zelle	Batterie
Massa in Gramm (g):	47,3	
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	4,4	
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):		
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		g Wh

**PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN  
UND LIEFERANTENABFRAGE**  
GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)
6,4V 700mAh

**7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie**

Akku

**8. Modellnummern**

HFC1650-2S

**PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE**

9. Liste der durchgeföhrten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie „N/A“, „bestanden“ oder „nicht bestanden“ mit „●“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall / Quetschung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

**10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien**

N/A



**11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu**

N/A

# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

6,4V 700mAh

## ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

**12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien**

Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?

JA

NEIN

**13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?**

Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh

Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium

Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium

Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh

JA

NEIN

**Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:**

**14.** Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?

JA

NEIN

**15.** Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschläßen ausgerüstet?

JA

NEIN

**16.** Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?

N/A

JA

NEIN

**17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr:  
Ladezustand (SoC) für UN 3480**

Ladezustand (SoC) max. 30 %

JA

NEIN

## ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

**18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:**

**18.a) Nur Knopfzellen enthalten?**

JA

NEIN

**18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät**

2	Enthaltene Zellen pro Gerät	Enthaltene Batterien pro Gerät	0
---	-----------------------------	--------------------------------	---

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

**18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann**

N/A

JA

NEIN

**18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt**

N/A

JA

NEIN

**19. Ort, Datum**

**20. Name, Vorname**

**21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten**

25.11.2019

Ingo Grabmeister  
Director Product Development

MARKETING & VERTRIEB GMBH  
REINHOLD GRABMEISTER  
A-5410 PUSCH / SALZBURG