



USV XANTO

Maximaler Schutz für Serverraum, Datacenter
und Edge-Rechenzentren



6.000 – 20.000VA, Doppelwandler-Technologie

Parallelbetrieb für Leistungssteigerung und Redundanz möglich

Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111)

Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz

Energieeinsparende Dynamic Technologie (DPT)

USV Managementsoftware „DataWatch“

3 Jahre Herstellergarantie inkl. Batterie, persönlicher Service & Support,
nachhaltiges Handeln

DPT DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY

energiesparend · intelligent · zukunftssicher



Technische Daten

Modell	XANTO 6000	XANTO 10000	XANTO 10000 3/1	XANTO 20000 3/1
Artikel-Nr. USV	X6000	X10000	X1000031	X2000031
Artikel-Nr. Batteriepaket	X6000BP	X10000BP	X1000031BP	X1000031BP
Nennleistung				
Scheinleistung	6000VA	10000VA	10000VA	20000VA
Wirkleistung bei >1BP	4800W	8000W	9000W	18000W
Technologie	Doppelwandler-Technologie			
Eingang				
Nennspannung	230V	230V	400V	400V
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50% Last	110 - 300V	110 - 300V	110 - 300V (L-N)	110 - 300V (L-N)
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 100% Last	176 - 300V	176 - 300V	176 - 276V (L-N)	176 - 276V (L-N)
Frequenz	50 / 60Hz (automatische Erkennung)			
Eingangsstrom, max	29,0A	47,5A	3x24,9A	3x49,8A
Kaltstart	Ja			
Eingangsstecker	Klemmleiste			
Ausgang				
Nennspannung, Toleranz Batteriebetrieb	230V +/-1%			
Spannung einstellbar auf	208 / 220 / 230 / 240V (20% Leistungsreduktion bei 208V)			
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb	50 / 60Hz +/-4Hz			
Ausgangsfrequenz, Batteriebetrieb	50 / 60Hz +/-0,1Hz			
Kurvenform	Sinus			
Überlastverhalten, Normalbetrieb	<110% Last 110 - 130% Last >130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 10 Min. Alarm, Bypass/Standby nach 1 Min. Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Überlastverhalten, Batteriebetrieb	<110% Last 110 - 130% Last >130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 30s Alarm, Bypass/Standby nach 10s Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Wirkungsgrad, Normalbetrieb	>94%	>94%	>92%	>92%
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb	>98%	>98%	>97%	>97%
Wirkungsgrad, Batteriebetrieb	>91%	>91%	>87%	>88%
Verlustleistung, max.	600W	1000W	1440W	2880W
Ausgangsstrom, max.	41A	68A	68A	136A
Ausgangsbuchsen	Klemmleiste	Klemmleiste	Klemmleiste 2x IEC320 C13	Klemmleiste
Batterie				
Typ und Anzahl, USV	-	-	20x 12V / 9Ah	-
Typ und Anzahl, Batteriepaket	16x 12V / 7Ah	16x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah
Nennspannung	192V	192V	240V	240V
Ladespannung	218,4V	218,4V	273V	273V
Ladestrom	1A	1A	1A	2A
Ladedauer auf 90% Kapazität interne Batterie / erste BP	<4 Stunden			
Ladedauer auf 90% Kapazität (+nBP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5)	- / 7 / 10,5 / 14 / 17,5	- / 9 / 13,5 / 18 / 22,5	13,5 / 22,5 / 31,5 / 40,5 / -	- / 9 / 13,5 / 18 / -
Typ. Überbrückungszeiten bei 50 bzw. 100% Last und pf=0,7				
Standard (USV interne Batterie)	-	-	15 / 5	-
plus 1 Batteriepaket	17 / 6	12 / 4	63 / 26	14 / 4
plus 2 Batteriepakete	46 / 18	29 / 12	119 / 53	39 / 15
plus 3 Batteriepakete	72 / 30	52 / 22	159 / 77	60 / 27
plus 4 Batteriepakete	106 / 47	71 / 30	186 / 104	85 / 42
plus 5 Batteriepakete	139 / 58	90 / 44	-	-
Spezialfunktionen				
Redundanz- und Parallelbetrieb, max. Anzahl				Ja, 3
Frequenzrichterbetrieb				Ja
Schaltbare Ausgangssteckdosen	-	-	Ja	Ja
Schnittstellen, Software				
USB-Schnittstelle				Ja
RS-232-Schnittstelle				Ja
Schnittstelle für Parallelbetrieb				Ja
SNMP-Slot	Ja	Ja	Ja	-
Not-Aus				Ja
Netzwerkmanagementkarte, basic	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional DW7SNMP20
Netzwerkmanagementkarte, professional	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional DW5SNMP20
AS400-/Relaiskarte	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	-
Abmessung, Gewicht				
Abmessungen USV (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 610	438 x 88 (2U) x 610	250 x 576 x 592	250 x 576 x 592
Gewicht USV	17kg	20kg	105kg	50kg
Abmessungen Batteriepaket (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 737	438 x 88 (2U) x 737	250 x 576 x 592	250 x 576 x 592
Gewicht Batteriepaket	47kg	53kg	125kg	125kg
Umgebungsbedingungen				
Betriebstemperatur				0 - 40°C
Rel. Luftfeuchtigkeit				0 - 95%
Betriebsgeräusch, max.	<55dB	<58dB	<58dB	<69dB
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	>47.000 Stunden	>47.000 Stunden	>45.000 Stunden	>45.000 Stunden
Lieferumfang				
USV				1
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur X6000, X10000	2	2	-	-
Füße für Towermontage (Sets), nur X6000 und X10000	2	2	-	-
USB-Schnittstellenkabel				1
Parallelkabel				1
Synchronisationskabel (share current)				1
Batteriepaket, nur Batteriepaket				1
Schnellstartanleitung				1
Zertifizierung, Garantie				
Klassifizierung				VFI-SS-111 (EN62040-3)
Sicherheit				EN62040-1
EMV, Performance				EN62040-2
Zulassung				CE
Schutzklasse				IP21
Garantie				3 Jahre inkl. Batterie