

## Backpack TWO 13-14

Der neue Standard: Qualität und Nachhaltigkeit ohne Kompromisse.

### EIGENSCHAFTEN

- 20-Liter-Stauraum
- Gepolstertes Notebookfach mit hochdichtem Schaumstoff (HDF)
- Hochwertige Metallelemente
- Geräumiges Hauptfach mit Dokumentenfächern
- Vordertasche mit Stauraum für mobiles Zubehör
- Trolley-Gurt für einfachen Transport
- Ergonomischer gepolsterter Rücken
- Leicht zugängliche Netztaschen für Wasserflaschen oder Regenschirm
- Wasserabweisendes Material für komfortables Reisen bei jedem Wetter
- Fair und nachhaltig hergestellt aus 9-recycelten PET-Flaschen



### SPEZIFIKATIONEN

|                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| <b>Artikelnummer</b> | D3250103            |
| <b>Garantie</b>      | Lifetime / 30 years |
| <b>EAN</b>           | 7640239423565       |

Mit der TWO Familie präsentieren wir stolz den Nachfolger unserer meistverkauften BASE Serie - ein bewährter Favorit unter Profis weltweit. Auf dem Erbe von "alles, was Sie brauchen - nicht mehr, nicht weniger" aufgebaut, stellt diese neue Linie den Goldstandard für Qualität zum bestmöglichen Preis-Leistungs-Verhältnis dar. Die TWO beweist, dass Preissensibilität Qualität oder Nachhaltigkeit nicht beeinträchtigt. Jedes Modell vereint robuste Bauweise, praktische Funktionalität und zeitloses Design und wird gleichzeitig aus hochwertigen rPET-Materialien hergestellt. Dies gewährleistet einen langfristigen Schutz Ihrer Geräte und die Sicherheit, eine umweltbewusste Entscheidung treffen zu können. Für den Alltag konzipiert und für die Langlebigkeit gebaut, bietet die TWO Serie genau das, was zählt - Zuverlässigkeit, Einfachheit und das gute Gefühl von Nachhaltigkeit.



Als eine führende Marke für hochwertige Tragelösungen sind wir uns unserer sozialen und ökologischen Verantwortung bewusst - "von Menschen für Menschen".